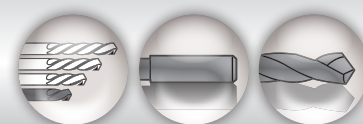
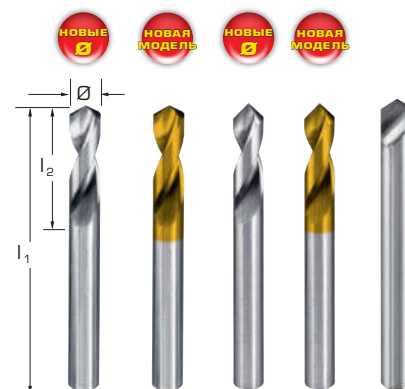


# ILIX NORM



## СВЕРЛА СРЕДНЕЙ ДЛИНЫ

Центровально-фасочные сверла с гладким цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS для станков с ЧПУ



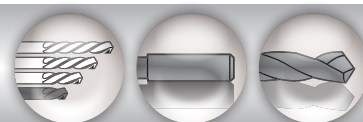
Обозначение	6147	6147TN	6148	6148TN	6100
Двойной главный угол в плане при вершине	120°	120° TN	90°	90° TN	120°
Направление вращения					
Материал сверла	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Ø, мм	I <sub>1</sub> , мм	I <sub>2</sub> , мм			
4,0	55	18	● *	●	● *
5,0	62	21	● *	●	● *
6,0	66	22	●	●	●
8,0	79	30	●	●	●

\* НОВЫЙ ТИПОРАЗМЕР.

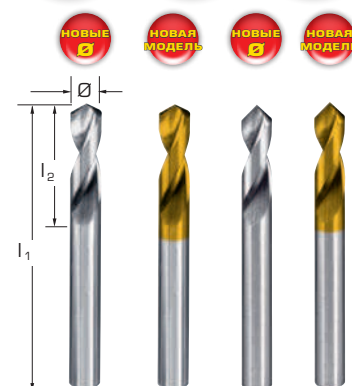
● В наличии на складе.

Обозначение	6147	6147TN	6148	6148TN	6100
Двойной главный угол в плане при вершине	120°	120° TN	90°	90° TN	120°
Направление вращения					
Материал сверла	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Ø, мм	I <sub>1</sub> , мм	I <sub>2</sub> , мм			
10,0	89	34	●	●	●
12,0	102	41	●	●	●
16,0	115	46	●	●	●
20,0	131	53	●	●	●

# ILIX NORM



Цельные твердосплавные центровально-фасочные сверла с гладким цилиндрическим хвостовиком для станков с ЧПУ



Обозначение	6102	6102TN	6103	6103TN
Двойной главный угол в плане при вершине	120°	120° TN	90°	90° TN
Направление вращения				
Материал сверла	K10/20	K10/20	K10/20	K10/20
Ø, мм	I <sub>1</sub> , мм	I <sub>2</sub> , мм		
4,0	50	12	● *	●
5,0	50	15	● *	●
6,0	50	16	●	●
8,0	60	20	●	●
10,0	70	22	●	●

\* НОВЫЙ ТИПОРАЗМЕР.

● В наличии на складе.

Обозначение	6102	6102TN	6103	6103TN
Двойной главный угол в плане при вершине	120°	120° TN	90°	90° TN
Направление вращения				
Материал сверла	K10/20	K10/20	K10/20	K10/20
Ø, мм	I <sub>1</sub> , мм	I <sub>2</sub> , мм		
12,0	70	22	●	●
14,0	75	25	●	●
16,0	75	25	●	●
20,0	95	28	●	●