

# DIN 1897



## СВЕРЛА КОРОТКИЕ

Сверла с гладким цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS, кобальтовой быстрорежущей стали HSS-Co и твердого сплава



Обозначение						6156	6109	6159	6186	6246	6135	6135TX	6131	6132**	6132TN	6149
Тип						N	NK	N	H	NS	VA	VA	STL	STL	STL	N
Направление вращения																
Материал сверла						HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	K10/20
Ø, мм	Ø, дюймы	№ Ø по ANSI*	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм 6132											
4,699		13	58	24		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,7			58	24	31	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,75			58	24		●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
4,763	3/16		62	26		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,8			62	26	34	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,801		12	62	26		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,851		11	62	26		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,9			62	26	34	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,915		10	62	26		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,978		9	62	26		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
5,0			62	26	34	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,055		8	62	26		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
5,1			62	26	34	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,105		7	62	26		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
5,159	13/64		62	26		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
5,182		6	62	26		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
5,2			62	26	34	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,220		5	62	26		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
5,25			62	26		●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
5,3			62	26	34	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,309		4	66	28		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
5,4			66	28	36	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,410		3	66	28		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
5,5			66	28	36	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,556	7/32		66	28		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
5,6			66	28	36	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,613		2	66	28		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
5,7			66	28	36	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,75			66	28		●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
5,791		1	66	28		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
5,8			66	28	36	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,9			66	28	36	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● В наличии на складе.

\* Обозначение диаметра (литера или номер) по ANSI/ASME B 94.11 M.

\*\* По внутреннему стандарту компании ILIX Norm.

5/10 ➤