

DIN 1897



СВЕРЛА КОРОТКИЕ

Сверла с гладким цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS, кобальтовой быстрорежущей стали HSS-Co и твердого сплава



Обозначение							6156	6109	6159	6186	6246	6135	6135TX	6131	6132**	6132TN	6149
Тип							N	NK	N	H	NS	VA	VA	STL	STL	STL	N
Направление вращения																	
Материал сверла							HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	K10/20
Ø, мм	Ø, дюймы	№ Ø по ANSI*	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₂ , мм 6132												
3,5			52	20	26	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3,569		28	52	20		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
3,571	9/64		52	20		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
3,6			52	20	26	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3,658		27	52	20		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
3,7			52	20	26	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3,734		26	52	20		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
3,75			52	20		●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,797		25	55	22		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
3,8			55	22	29	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3,861		24	55	22		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
3,9			55	22	29	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3,912		23	55	22		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
3,970	5/32		55	22		●	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
3,988		22	55	22		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,0			55	22	29	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,039		21	55	22		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,089		20	55	22		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,1			55	22	29	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,2			55	22	29	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,216		19	55	22		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,25			55	22		●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-
4,3			58	24	31	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,305		18	58	24		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,366	11/64		58	24		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,394		17	58	24		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,4			58	24	31	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,496		16	58	24		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,5			58	24	31	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,572		15	58	24		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
4,6			58	24	31	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,623		14	58	24		-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-

● В наличии на складе.

* Обозначение диаметра (литера или номер) по ANSI/ASME B 94.11 M.

** По внутреннему стандарту компании ILIX Norm.

4/10 ►