

# Сверла из быстрорежущей стали HSS (S 6-5-2/M2)

# Сверла из твердого сплава VHM

## СВЕРЛА ЦЕНТРОВАЛЬНО-ФАСОЧНЫЕ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

| Стандарт    | Материал | Покрытие  | Двойной главный угол в плане при вершине | Направление вращения  | Диаметр, мм | Обозначение | Стр. |   |
|-------------|----------|---|--|---|-------------|-------------|------|---|
| ILIX Norm * | HSS      |  <b>NOVOE ISPOLNENIE</b> | 90°                                      |  | 4,0 ÷ 20,0  | 6148        | 38   |  |
| ILIX Norm * | HSS      |  <b>NOVOE ISPOLNENIE</b> | 120°                                     |  | 4,0 ÷ 20,0  | 6147        | 38   |  |
| ILIX Norm * | HSS      |                          | 120°                                     |  | 6,0 ÷ 20,0  | 6100        | 38   |  |

Область применения

- Сталь
- Литейная сталь
- Литейный чугун
- Неметаллические материалы

**TN** Сверла могут изготавливаться с покрытием из нитрида титана TiN.

\* Сверла моделей 6148, 6147 и 6100 аналогичны сверлам по DIN 1897 и отличаются от них уменьшенной длиной режущей части.

## Комбинированные центровочные сверла со ступенчатой цилиндрической частью для сверления центровых отверстий с участком под нарезание резьбы по DIN 332

| Стандарт  | Материал | Покрытие  | Тип центрового отверстия* | Направление вращения  | Диаметр, мм | Обозначение | Стр. |   |
|-----------|----------|---|---------------------------|---|-------------|-------------|------|---|
| ILIX Norm | HSS      |  | 60°                       |  | 3,3 ÷ 21,0  | 6249        | 116  |  |
| ILIX Norm | HSS      |  | R                         |  | 3,3 ÷ 21,0  | 6250        | 116  |  |






Область применения

- Сверление центровых отверстий с участком под нарезание резьбы в валах роторов электрических машин
- Сверла могут использоваться в комбинированных резцовых головках для совместной обработки центровых отверстий и подрезки торцев заготовок.

\* 60° – центровое отверстие с углом конуса 60°, R – центровое отверстие с дугообразной образующей.

## VHM

### Цельные твердосплавные центровально-фасочные сверла для станков с ЧПУ

| Стандарт  | Материал | Покрытие  | Двойной главный угол в плане при вершине | Направление вращения  | Диаметр, мм | Обозначение | Стр. |   |
|-----------|----------|---|--|---|-------------|-------------|------|---|
| ILIX Norm | K10/20   |  <b>NOVOE ISPOLNENIE</b> | 120°                                     |  | 4,0 ÷ 20,0  | 6102        | 38   |  |
| ILIX Norm | K10/20   |  <b>NOVOE ISPOLNENIE</b> | 90°                                      |  | 4,0 ÷ 20,0  | 6103        | 38   |  |

Область применения

- Сталь
- Литейная сталь
- Литейный чугун
- Неметаллические материалы

**TN** Сверла могут изготавливаться с покрытием из нитрида титана TiN.