










Сверла из быстрорежущей стали HSS (S 6-5-2/M2) и кобальтовой быстрорежущей стали HSS-Co (S 6-5-2-5/M35)

СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ

Центровочные сверла типа В для центровых отверстий с углом 60° и предохранительным конусом 120°

Стандарт DIN	Материал	Покрытие	Направление вращения	Диаметр, мм	Обозначение	Стр.	
333 В	HSS			1,0 ÷ 10,0	6297	114	
333 В	HSS			1,0 ÷ 6,3	6298В	114	
333 В С лыской	HSS			1,6 ÷ 10,0	6289	114	







Область применения

- Сталь
- Литейная сталь
- Литейный чугун
- Неметаллические материалы

Центровочные сверла рекомендуется применять при изготовлении технологических баз (центровых отверстий) для базирования деталей в центрах.

HSS-Co (S 6-5-2-5/M35)

Центровочные сверла типа А для центровых отверстий с углом конуса 60°

Стандарт DIN	Материал	Покрытие	Направление вращения	Диаметр, мм	Обозначение	Стр.	
333 А С лыской	HSS-Co			1,6 ÷ 5,0	6291	112	
333 А	HSS-Co			1,0 ÷ 5,0	6299	112	
ILIX Norm *	HSS-Co			0,75 ÷ 4,0	6144	114	
ILIX Norm **	HSS-Co			0,75 ÷ 4,0	6144	114	

Область применения




- Сталь
- Литейная сталь
- Серый чугун
- Неметаллические материалы

* Сверла длинные

** Сверла экстрадлинные

Центровочные сверла рекомендуется применять при изготовлении технологических баз (центровых отверстий) для базирования деталей в центрах.

Центровочные сверла типа R для центровых отверстий с дугообразной образующей

Стандарт DIN	Материал	Покрытие	Направление вращения	Диаметр, мм	Обозначение	Стр.	
333 R С лыской	HSS-Co			1,6 ÷ 5,0	6293	112	

Область применения

- Сталь
- Литейная сталь
- Серый чугун
- Неметаллические материалы

Сверла имеют специальную форму, обеспечивающую им повышенную прочность, и рекомендуются при обработке отливок и поковок.