

# Сверла из твердого сплава VHM

## Сверла из быстрорежущей стали HSS (S 6-5-2/M2)

### СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ

#### VHM Центровочные сверла типа A для центровых отверстий с углом конуса 60°

Стандарт DIN	Материал	Покр.тие	Направление вращения	Диаметр, мм	Обозначение	Стр.	
333 A	K10/20			0,5 ÷ 6,3	6296	112	

#### Область применения

- Сталь
- Литейная сталь
- Серый чугун
- Неметаллические материалы

Центровочные сверла рекомендуется применять при изготовлении технологических баз (центровых отверстий) для базирования деталей в центрах.

#### HSS (S 6-5-2/M2)

#### Центровочные сверла типа A для центровых отверстий с углом конуса 60°

Стандарт DIN	Материал	Покр.тие	Направление вращения	Диаметр, мм	Обозначение	Стр.	
333 A	HSS			0,5 ÷ 12,5	6290	112	
333 A В редакции стандарта, применявшейся ранее	HSS	 НОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		0,63 ÷ 6,0	6162	113	
333 A	HSS			0,5 ÷ 6,3	6294	112	
ANSI/ASME B 94.11 M	HSS			0,64 ÷ 7,94	6164	115	
BS 328	HSS			1,19 ÷ 7,94	6142	115	

#### Область применения

- Сталь
- Литейная сталь
- Серый чугун
- Неметаллические материалы

Сверла могут изготавливаться с покрытием из нитрида титана TiN.

Центровочные сверла рекомендуется применять при изготовлении технологических баз (центровых отверстий) для базирования деталей в центрах.

#### Центровочные сверла типа R для центровых отверстий с дугообразной образующей

Стандарт DIN	Материал	Покр.тие	Направление вращения	Диаметр, мм	Обозначение	Стр.	
333 R	HSS			0,5 ÷ 12,5	6292	112	
333 R В редакции стандарта, применявшейся ранее	HSS	 НОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		1,0 ÷ 4,0	6223	113	
333 R	HSS			1,0 ÷ 4,0	6295	112	
ANSI/ASME B 94.11 M	HSS			0,64 ÷ 4,76	6160	115	

#### Область применения

- Сталь
- Литейная сталь
- Литейный чугун
- Неметаллические материалы
- Бронзы высокой твердости

Сверла могут изготавливаться с покрытием из нитрида титана TiN.

Сверла имеют специальную форму, обеспечивающую им повышенную прочность, и рекомендуются при обработке отливок и поковок.