



Металлообрабатывающие инструменты компании ILIX Präzisionswerkzeuge GmbH обладают рядом достоинств и преимуществ, являющихся результатом проводимых компанией глубоких исследований, постоянно создаваемых инноваций, накопленного многолетнего опыта и сложившихся традиций:

- современным уровнем проектирования и технологии производства металлообрабатывающих инструментов ILIX, отвечающим совокупным международным требованиям в области качества, точности, надежности, безотказности и стойкости инструментов;
- исчерпывающей номенклатурой видов инструментов для лезвийной обработки отверстий в обширном диапазоне размеров: сверлами спиральными, центровочными для всех типов центровых отверстий, центровальными, комбинированными для цилиндрических и ступенчатых отверстий, микросверлами, зенкерами, развертками для цилиндрических отверстий регулируемые и нерегулируемые для различных квалитетов и положений полей допусков, развертками для конических отверстий, микроразвертками, зенковками, цековками, метчиками; концевыми, дисковыми фрезами, борфрезами и другими инструментами;
- применением широкой гаммы материалов для изготовления инструментов (быстрорежущих сложеннолегированных сталей нормальной и повышенной красностойкости, металлокерамических твердых сплавов различных групп и подгрупп применяемости, поликристаллического алмаза, кермета) для обработки обширной номенклатуры конструкционных материалов, в том числе высоколегированных, жаропрочных, нержавеющей, кислотостойких, материалов повышенной абразивности, титана, титановых сплавов, никелевых, никелехромовых сплавов и композитов (волоконистых, слоистых, наполненных пластиков);
- наличием типоразмерных рядов инструментов, содержащих экстремально малые диаметры или экстремально большие длины инструментов (например, микросверл диаметром от 0,05 мм или спиральных сверл длиной до 1000 мм), а также инструментов для совмещенной в одной операции или переходе обработки отверстий;
- применением новейших и наиболее перспективных достижений в области нанесения на инструменты износостойких покрытий, что обеспечивает уникальное сочетание свойств поверхностного слоя инструмента (высокой микротвердости, пассивности по отношению к обрабатываемому материалу) и сердцевины инструмента (высокой прочности, ударной вязкости);
- возможностью проектирования и изготовления специализированных и специальных инструментов нестандартных конструктивных решений, инструментов промежуточных (не отраженных в каталоге) типоразмеров, диаметров, длин, а также инструментов по технической документации и чертежам Заказчика;
- высокой степенью готовности предлагаемых инструментов к поставке, возможностью получения Заказчиком со склада компании практически всей номенклатуры инструментов ILIX, содержащихся в каталоге.