

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ИНСТРУМЕНТА ПО СТАНДАРТУ ISO

Указатель технической информации

Стр.

Пределы отклонения размеров высокоточных режущих инструментов по стандартам ISO

204

Пределы отклонения размеров разверток

205

Пределы отклонения размеров высокоточных режущих инструментов по стандартам ISO

		Пределы отклонения размеров, мкм								
Номинальный диаметр	Диаметр хвостовина и диаметры прочих элементов инструмента	св. до	Диапазон диаметров, мм							
			1	3	6	10	18	30	50	80
Спиральные сверла, ступенчатые сверла, зенкеры из быстрорежущей стали HSS и нобальтовой быстрорежущей стали HSS-Co	h8		0	0	0	0	0	0	0	0
			-14	-18	-22	-27	-33	-39	-46	-54
Сверла с припаянными твердосплавными пластинами и ступенчатые сверла (номинальный диаметр первой ступени)	h9		0	0	0	0	0	0	0	0
			-25	-30	-36	-43	-52	-62	-74	-87
Ручные конические развертки с гладким цилиндрическим хвостовиком для обработки отверстий под конические штифты	k11				+90	+110	+130	+160		
					0	0	0	0		