

СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ И ПОДАЧА ПРИ ОБРАБОТКЕ ОТВЕРСТИЙ РАЗВЕРТКАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS И КОБАЛЬТОВОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-CO

Группа 1.1	Скорость резания V _c , м/мин		Обозначение кривой на графике подачи*	Группа 3.4	Скорость резания V _c , м/мин		Обозначение кривой на графике подачи*
	HSS	HSS-Co			HSS	HSS-Co	
Сталь и литейная сталь (σ _B ≤ 700 Н/мм ²) 1.0100 St 34 1.0120 St 37 1.0140 St 42 1.0301 C 10 1.0345 H I 1.0401 C 15 1.0425 H II 1.0435 H III 1.0501 C 35 1.0711 9S 20 1.0718 9SMnPb 28 1.0726 35 S 20 1.1121 Ck 10 1.1132 Cq 15 1.1141 Ck 15	10-12	12-16	1,0	Ковкий чугун GTW-40 GTW-45 GTW-55 GTS-35 GTS-55	8-10	10-12	1,0
Группа 1.2				Группа 4.1			
Сталь и литейная сталь (σ _B = 700-1000 Н/мм ²) 1.0503 C45V 1.0728 60S20 1.1167 36Mn5 V 1.1191 Ck45 V 1.5120 38MnSi4 V 1.5755 31NiCr14 V 1.7033 34Cr4 V 1.7131 16 MnCr5 1.7147 20 MnCr5 1.7220 34 CrMo4	5-6	6-8	0,8	Чистая медь 2.0060 E-Cu 2.0070 SE-Cu 2.0080 F-Cu 2.0090 SF-Cu	12-13	14-15	1,2-2
Группа 1.7				Группа 4.3			
Нержавеющая сталь, кислотостойкая сталь 1.4021 X20Cr13 1.4057 X22CrNi17 1.4541 X10CrNiTi8 9 1.4571 X10CrNiMoTi8-10 AISI 304-316-321				Хрупкие латуни 2.0380 CuZn39Pb2 2.0401 CuZn39Pb3 2.0402 CuZn40Pb2	16-17	18-20	1,2
Группа 3.1				Группа 4.4			
Мягкий литейный чугун (σ _B ≤ 250 Н/мм ²) 0.6015 GG-15 0.6020 GG-20 0.6025 GG-25	8-10	10-12	1,2	Латуни, специальные вязкие латуни 2.0330 CuZn36Pb1 2.0335 CuZn36 2.0375 CuZn36Pb3	8-10	10-12	1,0
Группа 3.2				Группа 5.1			
Мягкий литейный чугун (σ _B = 250-400 Н/мм ²) 0.6030 GG-30 0.6035 GG-35 0.6040 GG-40	6-8	8-10	1,0	Алюминий, алюминиевые сплавы 3.0615 AlMgSiPb 3.2315 AlMgSi1 3.3535 AlMg3	16-17	18-20	1,2
Группа 3.3				Группа 5.2			
Чугун с шаровидным графитом (σ _B ≤ 700 Н/мм ²) 0.7040 GGG-40 0.7050 GGG-50 0.7060 GGG-60	8	10	1,0	Алюминиевые сплавы на основе Al-Si с содержанием кремния до 10% 3.2341 G-ALSi5Mg 3.2151 G-ALSi6Cu4 3.2381 G-ALSi10Mg	12-14	16	1,2
				Группа 5.3			
				Алюминиевые сплавы на основе Al-Si с содержанием кремния 10-14% 3.2581 G-ALSi 12	8-10	10-12	1,2
				Группа 7.1			
				Магниеые сплавы 3.5612 MgAl6Zn 3.5812 MgAl8Zn G-MgAl9Zn2	8-10	10-12	1,2

* Обозначение кривой на графике зависимости оборотной подачи от диаметра развертки – см. стр. 203.