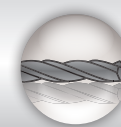


ВЫБОР СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ И РЕЖИМОВ ОБРАБОТКИ



Группа 5.1		Глубина сверления отверстий, скорость резания V_c , м/мин, и номер кривой f на графике подачи (стр. 197)																																		
Алюминий, алюминиевые сплавы		До 3×Ø		V_c		f		До 5×Ø		V_c		f		До 7/8×Ø		V_c		f		До 12×Ø		V_c		f		Более 12×Ø		V_c		f		СОЖ				
	VHM	220	10												VHM	200	9			STL TiN	70	8			STL HSS-Co	55	7									
	STL HSS-Co	85	16												STL TiN	75	12			STL	40	9			STL	50	7									
	N	75	16												STL	70	12			N	38	9			N	48	7								Водная эмульсия	
	W														W	67	12			W	38	9														
	N TiN														N TiN	70	12																			
	N														N	67	12																			
Тип	Материал	1897	$X_B^{(1)}$	338	X_B	340	X_B	1869	X_B	345	X_B	346	X_B	341	X_B	1870	X_B	Illox Norm	X_B																	
STL	HSS HSS-Co	6131	Ц ⁽²⁾	6210TN	Ц	6173TN	Ц	6216	Ц	6212	Н ⁽³⁾			6222	Н	6221	Н	6130	Ц																	
				6210	Ц	6184 Sx	Ц	6218	Ц							6219	Н	6150	Н																	
				6209 Sx ⁽⁴⁾	Ц													6132 Sx	Ц																	
																		6132TN	Ц																	
N	HSS HSS-Co	6156	Ц	6151TN	Ц	6165	Ц	6217	Ц	6168	Н	6176	Н	6233	Н	6220	Н																			
		6159	Ц	6153TN	Ц	6165TN	Ц			6168TN	Н																									
				6158 Sx	Ц	6166	Ц																													
VHM	H10/20	6149	Ц	6214	Ц																															
				6215	Ц																															
W	HSS			6197	Ц	6200	Ц			6201	Н																									
				6199 Sx	Ц																															

Группа 5.2		Глубина сверления отверстий, скорость резания V_c , м/мин, и номер кривой f на графике подачи (стр. 197)																																		
Алюминиевые сплавы на основе Al-Si с содержанием кремния до 10%		До 3×Ø		V_c		f		До 5×Ø		V_c		f		До 7/8×Ø		V_c		f		До 12×Ø		V_c		f		Более 12×Ø		V_c		f		СОЖ				
	VHM	170	10												HD TiCN	52	12			STL TiN	45	9			STL HSS-Co	35	9									
	STL HSS-Co	56	12												HD TiN	52	12			HD	42	10			STL	32	9									
	N	48	12												HD	50	12			STL	38	10			N	30	8									
	W														W	42	12			N	36	9														
	STL TiCN														STL TiCN	47	12			W	36	12														
	STL TiN														STL TiN	47	12																			
	STL														STL	45	12																			
	VHM														VHM	150	6																			
	N TiN														N TiN	45	12																			
	N														N	40	12																			
Тип	Материал	1897	$X_B^{(1)}$	338	X_B	340	X_B	1869	X_B	345	X_B	346	X_B	341	X_B	1870	X_B	Illox Norm	X_B																	
STL	HSS HSS-Co	6131	Ц ⁽²⁾	6210TC	Ц	6173TN	Ц	6216	Ц	6212	Н ⁽³⁾			6222	Н	6221	Н	6130	Ц																	
				6210TN	Ц	6173	Ц	6218	Ц							6219	Н	6150	Н																	
				6210	Ц	6184 Sx	Ц											6132 Sx	Ц																	
				6209 Sx ⁽⁴⁾	Ц													6132TN	Ц																	
HD	HSS-Co			6111TC	Ц	6113	Ц			6115	Н			6119	Н																					
				6111TN	Ц																															
				6111	Ц																															
N	HSS HSS-Co	6156	Ц	6151TN	Ц	6165	Ц	6217	Ц	6168	Н	6176	Н	6233	Н	6220	Н																			
		6159	Ц	6153TN	Ц	6165TN	Ц			6168TN	Н																									
				6158 Sx	Ц	6166	Ц																													
VHM	H10/20	6149	Ц	6114	Ц																															
				6115	Ц																															
W	HSS			6197	Ц	6200	Ц			6201	Н																									
				6199 Sx	Ц																															

¹⁾ X_B – тип хвостовика.

²⁾ Ц – гладкий цилиндрический хвостовик.

³⁾ Н – конический хвостовик (нонус Морзе).

⁴⁾ Sx – леворезущее сверло.

Условные обозначения:

V_c – скорость резания, м/мин;

f – номер кривой на графике зависимости оборотной подачи от диаметра сверла на стр. 197.