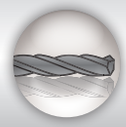
для заказа - ilix@ilix-tools.ru

ВЫБОР СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ И РЕЖИМОВ ОБРАБОТКИ



Группа 3.4

Ковкий чугун

Глубина сверления отверстий, скорость резания V_c, м/мин, и номер кривой f на графике подачи (стр. 197)

До 3×Ø	V_c	f	До 5×Ø	V_c	f	До 7/8×Ø	V_c	f	До 12×Ø	V_c	f	Более 12×Ø	V_c	f	СОЖ
VHM	45	8				HD TiCN	38	12	STL TiN	32	10	STL HSS-Co	18	9	
STL HSS-Co	30	16				HD TiN	38	12	HD	20	10	STL	15	9	
NS	30	16				HD	24	12	STL	18	10	N	15	8	
N	26	12				STL TiCN	47	10	N	18	9				
						STL TiN	36	10							
						STL	22	12							Водная эмульсия
						VHM	36	6							
						HM	22	5							
						NS	24	12							
						N TiN	36	10							
						N	22	10							

Тип	Материал		1897	Хв[1]	338	Хв	340	Хв	1869	Хв	345	Хв	341	Хв	1870	Хв	8037 8041	Хв	Ilix Norm	Хв
STL	HSS HSS-Co		6131	Ц[2]	621OTC	Ц	6173TN	Ц	6216	Ц	6212	К[3]	6222	К	6221	К			6130	Ц
					621OTN	Ц	6173	Ц	6218	Ц					6219	К			6150	К
					6210	Ц	6184 Sx	Ц											6132 Sx	Ц
					6209 Sx[4]	Ц													6132TN	Ц
HD	HSS-Co				6111TC	Ц	6113	Ц			6115	К	6119	К						
					6111TN	Ц														
					6111	Ц														
N	HSS HSS-Co		6156	Ц	6151TN	Ц	6165	Ц	6217	Ц	6168	К	6233	К	6220	К				
			6159	Ц	6153TN	Ц	6165TN	Ц			6168TN	К								
					6158 Sx	Ц	6166	Ц												
NS	HSS-Co		6246	Ц	6247	Ц					6204	К							6240	К
VHM	K10/20		6149	Ц	6214	Ц														
					6215	Ц														
HM	K10/20				6120	Ц											6211	Ц		
																	6231	К		

Группа 3.5

Отбеленный чугун (400–600 НВ / 40–60 HRC)

Глубина сверления отверстий, скорость резания V_c, м/мин, и номер кривой f на графике подачи (стр. 197)

До 3×Ø	V_c	f	До 5×Ø	V_c	f	До 7/8×Ø	V_c	f	До 12×Ø	V_c	f	Более 12×Ø	V_c	f	СОЖ
HM	17	2				HM	13	2							Масло

Тип	Материал		338	Хв[1]	8037	Хв	8041	Хв
HM	K10/20		6120	Ц[2]	6211	Ц	6231	К[3]

[1] Хв – тип хвостовика.
[2] Ц – гладкий цилиндрический хвостовик.
[3] К – конический хвостовик (конус Морзе).
[4] Sx – леворежущее сверло.

Условные обозначения:

V_c – скорость резания, м/мин;
f – номер кривой на графике зависимости оборотной подачи от диаметра сверла на стр. 197.

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru