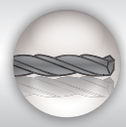
для заказа - ilix@ilix-tools.ru

# ВЫБОР СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ И РЕЖИМОВ ОБРАБОТКИ



## Группа 1.7.3

Нержавеющая сталь, жаропрочная сталь, кислотостойкая сталь: аустенитные стали (с содержанием Ni более 4%)

**Глубина сверления отверстий, скорость резания $V_c$, м/мин, и номер кривой f на графике подачи (стр. 197)**

| До 3×Ø | $V_c$ | f | До 5×Ø | $V_c$ | f | До 7/8×Ø | $V_c$ | f | До 12×Ø | $V_c$ | f | Более 12×Ø | $V_c$ | f | СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| VA TiNOX | 18 | 4 | | | | HD TiCN | 16 | 4 | VA | 7 | 4 | STL HSS-Co | 5 | 3 | Водная эмульсия 12%, масло |
| VA | 14 | 4 | | | | HD TiN | 12 | 4 | HD | 7 | 4 | STL | 4 | 2 | |
| STL HSS-Co | 14 | 4 | | | | HD | 10 | 4 | STL TiN | 6 | 3 | | | | |
| NS | 14 | 4 | | | | Rec. VA TiNOX | 16 | 6 | STL | 5 | 3 | | | | |
| | | | | | | VA TiNOX | 14 | 4 | | | | | | | |
| | | | | | | STL TiCN | 11 | 3 | | | | | | | |
| | | | | | | STL TiN | 11 | 3 | | | | | | | |
| | | | | | | STL | 7 | 3 | | | | | | | |

| Тип | Материал | | 1897 | Хв[1] | 338 | Хв | 340 | Хв | 1869 | Хв | 345 | Хв | 346 | Хв | 341 | Хв | 1870 | Хв | Ilix Norm | Хв |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| STL | HSS HSS-Co |  | 6131 | Ц[2] | 621OTC | Ц | 6173TN | Ц | 6216 | Ц | 6212 | Н[3] | | | 6222 | К | 6221 | К | 6130 | Ц |
| | | | | | 621OTN | Ц | 6173 | Ц | 6218 | Ц | | | | | | | 6219 | К | 6150 | К |
| | | | | | 6210 | Ц | 6184 Sx | Ц | | | | | | | | | | | 6132 Sx | Ц |
| | | | | | 6209 Sx[4] | Ц | | | | | | | | | | | | | 6132TN | Ц |
| HD | HSS-Co |  | | | 6111TC | Ц | 6113 | Ц | | | 6115 | К | | | 6119 | К | | | | |
| | | | | | 6111TN | Ц | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 6111 | Ц | | | | | | | | | | | | | | |
| NS | HSS-Co | | 6246 | Ц | 6247 | Ц | | | | | 6204 | К | | | | | | | 6240 | К |
| VA | HSS-Co | | 6135TX | Ц | 6234TX | Ц | 6112 | Ц | | | 6114 | К | | | | | | | | |
| | | | 6135 | Ц | 6234 | Ц | | | | | | | | | | | | | | |
| Rec. VA | HSS-Co | | | | 614OTX | Ц | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 6140 | Ц | | | | | | | | | | | | | | |

## Группа 2.1

Специальные сплавы на основе Ni–Co ($\sigma_B \leqslant 900$ Н/мм$^2$)

**Глубина сверления отверстий, скорость резания $V_c$, м/мин, и номер кривой f на графике подачи (стр. 197)**

| До 3×Ø | $V_c$ | f | До 5×Ø | $V_c$ | f | До 7/8×Ø | $V_c$ | f | До 12×Ø | $V_c$ | f | Более 12×Ø | $V_c$ | f | СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| VA TiNOX | 12 | 4 | | | | HD TiCN | 8 | 4 | VA | 5 | 4 | STL | 3 | 1 | Масло, водная эмульсия 12% |
| VA | 10 | 4 | | | | HD TiN | 8 | 4 | | | | | | | |
| STL HSS-Co | 10 | 4 | | | | HD | 7 | 4 | | | | | | | |
| | | | | | | VA TiNOX | 8 | 4 | | | | | | | |
| | | | | | | VA | 6 | 4 | | | | | | | |

| Тип | Материал | | 1897 | Хв[1] | 338 | Хв | 340 | Хв | 1869 | Хв | 345 | Хв | 346 | Хв | 341 | Хв | 1870 | Хв | Ilix Norm | Хв |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| STL | HSS HSS-Co |  | 6131 | Ц[2] | 621OTC | Ц | 6173TN | Ц | 6216 | Ц | 6212 | Н[3] | | | 6222 | К | 6221 | К | 6130 | Ц |
| | | | | | 621OTN | Ц | 6173 | Ц | 6218 | Ц | | | | | | | 6219 | К | 6150 | К |
| | | | | | 6210 | Ц | 6184 Sx | Ц | | | | | | | | | | | 6132 Sx | Ц |
| | | | | | 6209 Sx[4] | Ц | | | | | | | | | | | | | 6132TN | Ц |
| HD | HSS-Co |  | | | 6111TC | Ц | 6113 | Ц | | | 6115 | К | | | 6119 | К | | | | |
| | | | | | 6111TN | Ц | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 6111 | Ц | | | | | | | | | | | | | | |
| VA | HSS-Co |  | 6235TX | Ц | 6234TX | Ц | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 6135 | Ц | 6234 | Ц | 6112 | Ц | | | 6114 | К | 6116 | К | | | | | | |

## Группа 2.2

Специальные сплавы на основе Ni–Co ($\sigma_B$ = 900–1200 Н/мм$^2$)

**Глубина сверления отверстий, скорость резания $V_c$, м/мин, и номер кривой f на графике подачи (стр. 197)**

| До 3×Ø | $V_c$ | f | До 5×Ø | $V_c$ | f | До 7/8×Ø | $V_c$ | f | До 12×Ø | $V_c$ | f | Более 12×Ø | $V_c$ | f | СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| VA TiNOX | 8 | 3 | | | | VA TiNOX | 4 | 3 | VA | 2 | 2 | STL | 1 | 2 | Масло, водная эмульсия 12% |
| VA | 6 | 3 | | | | VA | 3 | 3 | STL HSS-Co | 2 | 2 | STL HSS-Co | 1 | 2 | |
| NS | 6 | 3 | | | | HD | 3 | 3 | | | | | | | |

| Тип | Материал | | 1897 | Хв[1] | 338 | Хв | 340 | Хв | 1869 | Хв | 345 | Хв | 346 | Хв | 341 | Хв | 1870 | Хв | Ilix Norm | Хв |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| STL | HSS HSS-Co |  | 6131 | Ц[2] | 6210 | Ц | 6173 | Ц | 6216 | Ц | 6212 | Н[3] | | | 6222 | К | 6221 | К | 6130 | Ц |
| | | | | | 6209 Sx[4] | Ц | 6184 Sx | Ц | 6218 | Ц | | | | | | | 6219 | К | 6150 | К |
| HD | HSS-Co |  | | | 6111 | Ц | 6113 | Ц | | | 6115 | К | | | 6119 | К | | | | |
| NS | HSS-Co | | 6246 | Ц | 6247 | Ц | | | | | 6204 | К | | | | | | | 6240 | К |
| VA | HSS-Co | | 6235TX | Ц | 6234TX | Ц | 6112 | Ц | | | 6114 | К | 6116 | К | | | | | | |
| | | | 6135 | Ц | 6234 | Ц | | | | | | | | | | | | | | |

Примечания и условные обозначения – см. стр. 187.



ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru