









































Сверла из быстрорежущей стали HSS (S 6-5-2/M2)

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТИПА STL

STL

Стандарт DIN	Материал	Покрытие	Направление вращения	Диаметр, мм	Обозначение	Стр.	
338	HSS	 TN  TC		1,0 ÷ 16,0	6210	39	
338	HSS			1,5 ÷ 12,7	6209	39	
340	HSS	 TN		1,0 ÷ 12,7	6173	77	
340	HSS			2,0 ÷ 11,0	6184	77	
1869-1	HSS			2,0 ÷ 12,7	6216/1	84	
1869-2	HSS			3,0 ÷ 12,0	6216/2	87	
1869-3	HSS			3,5 ÷ 12,0	6216/3	87	
ILIX Norm	HSS			6,0 ÷ 14,0	6130	88	
345	HSS			10,0 ÷ 30,0	6212	89	
341	HSS			10,0 ÷ 31,0	6222	102	
1870-1	HSS			12,0 ÷ 30,0	6221/1	105	
1870-2	HSS			8,0 ÷ 40,0	6221/2	106	
ILIX Norm	HSS			10,0 ÷ 22,0	6150	107	

Область применения

- Сталь ($\sigma_b \leq 1000 \text{ Н/мм}^2$)
- Литейная сталь, литейный чугун, медь
- Ферритная нержавеющая сталь
- Электролитическая медь
- Бронзы и специальные высокопрочные латуни
- Алюминиевые сплавы
- Цинковые сплавы
- Мягкие пластмассы

  Сверла могут изготавливаться с покрытием из нитрида титана TiN или карбонитрида титана TiCN соответственно.

Предназначены для сверления глубоких отверстий. Наиболее рационально применять для сверления отверстий глубиной более 5 диаметров.