



































Сверла из быстрорежущей стали HSS (S 6-5-2/M2)

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТИПА N

N

Стандарт DIN	Материал	Покрытие	Направление вращения	Диаметр, мм	Обозначение	Стр.	
1897	HSS	VAP		0,5 ÷ 32,0	6156	28	
1897	HSS	VAP		0,5 ÷ 32,0	6159	28	
338	HSS	VAP TN		0,2 ÷ 25,4	6151	39	
338	HSS	VAP		1,5÷6,5 1,0÷13,0	6172	59	Наборы сверл 6151 в металлических коробках 
338	HSS	VAP		0,2 ÷ 20,0	6158	39	
338 С лапкой	HSS	VAP		3,0 ÷ 10,0	6106	39	
339 С лапкой	HSS	VAP		1,0 ÷ 12,0	6202	75	
340	HSS	VAP TN		0,5 ÷ 25,0	6165	77	
340 С лапкой	HSS	VAP		3,0 ÷ 10,0	6108	77	
1869-1	HSS	VAP		2,0 ÷ 10,0	6217/1	84	
1869-2	HSS	VAP		3,0 ÷ 10,0	6217/2	87	
1869-3	HSS	VAP		3,5 ÷ 10,0	6217/3	87	
345	HSS	VAP TN		3,0 ÷ 100,0	6168	89	
346	HSS	VAP		10,0 ÷ 50,0	6176	101	
341	HSS	VAP		5,0 ÷ 50,0	6233	102	
1870-1	HSS	VAP		8,0 ÷ 50,0	6220/1	105	
1870-2	HSS	VAP		8,0 ÷ 50,0	6220/2	106	

Область применения

- Сталь ($\sigma_b \leq 1000 \text{ Н/мм}^2$)
- Чугун с шаровидным графитом
- Литейная сталь
- Электролитическая медь
- Алюминиевые сплавы на основе Al-Si с содержанием кремния до 10%

TN Сверла могут изготавливаться с покрытием из нитрида титана TiN.