



Развертки по внутреннему стандарту компании, аналогичному DIN 8093

Твердосплавные машинные развертки с гладким цилиндрическим хвостовиком с шагом диаметров 0,01 мм

Предельные отклонения диаметров разверток, мм: $\begin{matrix} +0,004 \\ 0 \end{matrix}$



Обозначение						6372С*
Тип						В
Угол наклона и направление стружечных канавок						12° левые
Материал развертки						К10/20
Ø, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	d ₂ , мм	Число зубьев		
0,98 – 1,30	34	6	1,0	3	●	
1,31 – 1,50	40	8	2,0	3	●	
1,51 – 1,61	43	9	2,0	3	●	
1,62 – 1,70	43	9	2,0	4	●	
1,71 – 1,90	46	10	2,0	4	●	
1,91 – 2,12	49	11	2,0	4	●	
2,13 – 2,36	53	12	3,0	4	●	
2,37 – 2,65	57	14	3,0	4	●	
2,66 – 2,79	61	15	3,0	4	●	
2,80 – 3,09	61	15	3,0	6	●	
3,10 – 3,35	65	16	4,0	6	●	
3,36 – 3,75	70	18	4,0	6	●	
3,76 – 4,10	75	19	4,0	6	●	
4,11 – 4,25	80	21	4,0	6	●	
4,26 – 4,75	80	21	5,0	6	●	
4,76 – 5,20	86	23	5,0	6	●	
5,21 – 6,00	93	26	6,0	6	●	
6,01 – 6,60	101	28	6,0	6	●	
6,61 – 6,70	109	31	6,0	6	●	
6,71 – 7,10	109	31	8,0	6	●	
7,11 – 8,50	117	33	8,0	6	●	
8,51 – 9,50	125	36	10,0	6	●	
9,51 – 10,60	133	38	10,0	6	●	
10,61 – 11,80	142	41	10,0	6	●	
11,81 – 12,05	151	44	10,0	6	●	

● В наличии на складе.

* Развертки с номинальным диаметром более 8,1 мм изготавливаются с режущей частью из твердого сплава и стальным хвостовиком.