

# DIN 212 A/C, B/D, E



Машинные развертки с гладким цилиндрическим хвостовиком из кобальтовой быстрорежущей стали HSS-Co для обработки отверстий с полем допуска H7



Обозначение	6321	6325	6326	6326TN
Тип	A/C	E	B/D	B/D
Угол наклона и направление стружечных канавок	прямые	45° левые	7-8° левые	7-8° левые
Материал развертки	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co
Ø, мм	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	d <sub>2</sub> h9, мм	
1,0*	37	5	1,0	●
1,1*	40	7	1,1	●
1,2*	40	7	1,2	●
1,3*	40	7	1,3	●
1,4	40	8	1,4	●
1,5	40	8	1,5	●
1/16"	43	9	1,588	—
1,6	43	9	1,6	●
1,7	43	9	1,7	●
1,8	46	10	1,8	●
1,9	46	10	1,9	●
2,0	49	11	2,0	●
2,1	49	11	2,1	●
2,2	53	12	2,2	●
2,3	53	12	2,3	●
3/32"	57	14	2,382	—
2,4	57	14	2,4	●
2,5	57	14	2,5	●
2,6	57	14	2,6	●
2,7	61	15	2,7	●
7/64"	61	15	2,779	—
2,8	61	15	2,8	●
2,9	61	15	2,9	●
3,0	61	15	3,0	●
3,1	65	16	3,1	●
1/8"	65	16	3,175	—
3,2	65	16	3,2	●
3,3	65	18	3,3	●
3,4	70	18	3,4	●
3,5	70	18	3,5	●

● В наличии на складе.

\* По внутреннему стандарту компании ILIX Norm.

Обозначение				6321	6325	6326	6326TN
Тип				A/C	E	B/D	<div>B/D</div>
Угол наклона и направление стружечных канавок				прямые	45° левые	7-8° левые	7-8° левые
Материал развертки				HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co
Ø, мм	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	d <sub>2</sub> h9, мм				
3,6	70	18	3,6	●	●	●	●
3,7	70	18	3,7	●	●	●	●
3,8	75	19	4,0	●	●	●	●
3,9	75	19	4,0	●	●	●	●
4,0	75	19	4,0	●	●	●	●
4,1	75	19	4,0	●	●	●	●
4,2	75	19	4,0	●	●	●	●
4,3	80	21	4,5	●	●	●	●
4,4	80	21	4,5	●	●	●	●
4,5	80	21	4,5	●	●	●	●
4,6	80	21	4,5	●	●	●	●
4,7	80	21	4,5	●	●	●	●
3/16"	86	23	5,0	—	—	●	●
4,8	86	23	5,0	●	●	●	●
4,9	86	23	5,0	●	●	●	●
5,0	86	23	5,0	●	●	●	●
5,1	86	23	5,0	●	●	●	●
5,2	86	23	5,0	●	●	●	●
5,3	86	23	5,0	●	●	●	●
5,4	93	26	5,6	●	●	●	●
5,5	93	26	5,6	●	●	●	●
5,6	93	26	5,6	●	●	●	●
5,7	93	26	5,6	●	●	●	●
5,8	93	26	5,6	●	●	●	●
5,9	93	26	5,6	●	●	●	●
6,0	93	26	5,6	●	●	●	●
6,1	101	28	6,3	●	●	●	●
6,2	101	28	6,3	●	●	●	●
6,3	101	28	6,3	●	●	●	●
1/4"	101	28	6,3	—	—	●	●