





# Velocità di taglio per operazioni di finitura con frese in ASP-60

## Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten Keilnuten-, und Bohrmutenfräser ASP-60

Cutting speed for finishing workings with ASP-60 mills - end mills

Vitesse de coupe pour fraise de finition ASP-60

Materiali Werkstoffe Materials Matières	Esempi Beispiele Examples Exemple	Velocità di taglio • Schnittgeschwindigkeit Cutting speed • Vitesse de coupe V <sub>t</sub> = m/min			
					
<b>Acciaio R ≤ 600 N/mm<sup>2</sup></b> <b>Acc. alta velocità da costruzione</b> Stahl R ≤ 600 N/mm <sup>2</sup> Freischnittstahl Steel R ≤ 600 N/mm <sup>2</sup> High speed structural steel Acier R ≤ 600 N/mm <sup>2</sup> Acier de décolletage et de construction	Fe 37                    1.0315 C 10                     1.0301 C35                      1.0501 9 S Mn Pb 28        1.0718	<b>35-46</b>	<b>55-74</b>	<b>65-85</b>	<b>65-85</b>
<b>Acciaio R ≤ 900 N/mm<sup>2</sup></b> <b>Acc. da costruzione, in fusione poco legati, da cementazione, da bonifica, da nitrurazione, per lav. a freddo</b> Stahl R ≤ 900 N/mm <sup>2</sup> Bau-, niedriglegierter Guß-, Einsatz-, Vergütungs-, Nitrier-, Kaltarbeitsstahl Steel R ≤ 900 N/mm <sup>2</sup> Structural weakly alloyed cast casehardening, heat-treated, nitrided cold-working steel Acier R ≤ 900 N/mm <sup>2</sup> De construction, coulé, au carbure, haute résistance, nitruré et laminé à froid	60 S 20                1.0728 C45                     1.0503 31 Ni Cr 14V        1.5755 90 Mn Cr V8        1.2842 34 Cr 4V              1.7033 38 Mn Si 4V        1.5120 GS-70 26 Cr Mo 4            1.7219	<b>24-40</b>	<b>35-65</b>	<b>45-75</b>	<b>45-75</b>
<b>Acciaio R ≤ 1100 N/mm<sup>2</sup></b> <b>Acc. da nitrurazione, da bonifica, resistente al calore in fusione legati, per lav. a caldo, rapido</b> Stahl R ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup> Nitrier-, Vergütungs-, legierter Guß-, Warmfester-, Warmarbeits-, Schnellarbeitsstahl Steel R ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup> Nitrided, heat-threated, heat resisting, heat-working, high speed steel Acier R ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup> Nitruré, haute résistance, résistent à la chaleur et acier rapide	28 Ni Cr Mo 4        1.6513 50 Cr Mo 4            1.7228 56 - 5 - 2 - 5        1.3243 46 Mn Si 4            1.5121 36 Cr Ni Mo 4V      1.6511 40 Cr MoV 47        1.7711	<b>20-32</b>	<b>32-50</b>	<b>35-60</b>	<b>35-60</b>
<b>Acciaio R &gt; 1100 N/mm<sup>2</sup></b> <b>Acc. da nitrurazione, da bonifica, per lav. a caldo, per molle</b> Stahl R > 1100 N/mm <sup>2</sup> Nitrier-, Vergütungs-, Warmarbeits-, Federstahl Steel R > 1100 N/mm <sup>2</sup> Nitrided, heat-threated, heat-working, spring steel Acier R > 1100 N/mm <sup>2</sup> Nitruré, pour traitement thermique, laminé à chaud	X 40 Cr Mo V51      1.2344 55 Ni Cr MoV6V      1.2713 36 Ni Cr 10            1.5736 60 Si Mn 5            1.0908	<b>18-27</b>	<b>28-43</b>	<b>35-50</b>	<b>35-50</b>
<b>Acciaio inossidabile, resistente al calore e resistente alla corrosione</b> Rostfreier, wärmebeständiger und korrosionsbeständiger Stahl Stainless, heat-resisting, corrosion-resisting steel Acier inoxydable résistent à la chaleur et à la corrosion	X 10 Cr 13            1.4006 X 20 Cr Ni 172        1.4057 Aisi 303                1.4305 304                      1.4301 316                      1.4401 321                      1.4541	<b>16-26</b>		<b>30-50</b>	<b>30-50</b>
<b>Ghisa ≤ 250 HB</b> <b>fusioni di ghisa grigia, ghisa lamellare</b> Gußeisen ≤ 250 HB Ausschmelzungen von Grauguß mit Lamellengraphit Cast iron ≤ 250 HB Gray pig iron Fonte ≤ 250 HB Fonte grise	GG 15                 0.6015 GG 20                 0.6020 GG 25                 0.6025 GTS 55	<b>25-40</b>	<b>40-65</b>	<b>45-75</b>	<b>45-75</b>
<b>Ghisa dura &gt; 250 HB</b> <b>ghisa sferoidale, ghisa speciale</b> Gußeisen > 250 HB Ghisa Sphäroguß, Sondergrauguß Cast iron > 250 HB Spheroidal cast iron, Special cast iron Fonte > 250 HB Fonte sphéroidale	GG 40                 0.6040 GGG 50                0.7050 GGG 60                0.7060 GTW 40 GTW 55	<b>22-32</b>	<b>35-50</b>	<b>40-60</b>	<b>40-60</b>