





Velocità di taglio per operazioni di finitura con frese in HSS-Co8

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten für Schlichtfräser HSS-Co8

Cutting speed for finishing workings with HSS-Co8 mills - end mills
Vitesse de coupe pour fraise de finition avec HSS-Co8

Materiali Werkstoffe Materials Matières	Esempi Beispiele Examples Exemple	Velocità di taglio • Schnittgeschwindigkeit Cutting speed • Vitesse de coupe V _t = m/min			
					
Acciaio R ≤ 600 N/mm² Acc. alta velocità da costruzione Stahl R ≤ 600 N/mm ² Freischnittstahl Steel R ≤ 600 N/mm ² High speed structural steel Acier R ≤ 600 N/mm ² Acier de décolletage et de construction	Fe 37 1.0315 C 10 1.0301 C35 1.0501 9 S Mn Pb 28 1.0718	30-40	48-65	55-80	55-80
Acciaio R ≤ 900 N/mm² Acc. da costruzione, in fusione poco legati, da cementazione, da bonifica, da nitrurazione, per lav. a freddo Stahl R ≤ 900 N/mm ² Bau-, niedriglegierter Guß-, Einsatz-, Vergütungs-, Nitrier-, Kaltarbeitsstahl Steel R ≤ 900 N/mm ² Structural weakly alloyed cast casehardening, heat-treated, nitrided cold-working steel Acier R ≤ 900 N/mm ² De construction, coulé, au carbure, haute résistance, nitruré et laminé à froid	60 S 20 1.0728 C45 1.0503 31 Ni Cr 14V 1.5755 90 Mn Cr V8 1.2842 34 Cr 4V 1.7033 38 Mn Si 4V 1.5120 GS-70 26 Cr Mo 4 1.7219	20-34	32-55	38-64	38-64
Acciaio R ≤ 1100 N/mm² Acc. da nitrurazione, da bonifica resistente al calore, in fusione legati, per lav. a caldo, rapido Stahl R ≤ 1100 N/mm ² Nitrier-, Vergütungs-, legierter Guß-, Warmfester-, Warmarbeits-, Schnellarbeitsstahl Steel R ≤ 1100 N/mm ² Nitrided, heat-threated, heat resisting, heat-working, high speed steel Acier R ≤ 1100 N/mm ² Nitruré, haute résistance, résistent à la chaleur et acier rapide	28 Ni Cr Mo 4 1.6513 50 Cr Mo 4 1.7228 56 - 5 - 2 - 5 1.3243 46 Mn Si 4 1.5121 36 Cr Ni Mo 4V 1.6511 40 Cr MoV 47 1.7711	17-27	27-43	32-51	32-51
Acciaio R > 1100 N/mm² Acc. da nitrurazione, da bonifica, per lav. a caldo, per molle Stahl R > 1100 N/mm ² Nitrier-, Vergütungs-, Warmarbeits-, Federstahl Steel R > 1100 N/mm ² Nitrided, heat-threated, heat-working, spring steel Acier R > 1100 N/mm ² Nitruré, pour traitement thermique, laminé à chaud	X 40 Cr Mo V51 1.2344 55 Ni Cr MoV6V 1.2713 36 Ni Cr 10 1.5736 60 Si Mn 5 1.0908	12-20	20-32	22-38	22-38
Acciaio inossidabile, resistente al calore e resistente alla corrosione Rostfreier, wärmebeständiger und korrosionsbeständiger Stahl Stainless, heat-resisting, corrosion-resisting steel Acier inoxydable résistent à la chaleur et à la corrosion	X 10 Cr 13 1.4006 X 20 Cr Ni 172 1.4057 Aisi 303 1.4305 304 1.4301 316 1.4401 321 1.4541	13-20		25-85	25-85
Ghisa ≤ 250 HB fusioni di ghisa grigia, ghisa lamellare Gußeisen ≤ 250 HB Ausschmelzungen von Grauguß, Lamellengraphit Cast iron ≤ 250 HB Gray pig iron Fonte ≤ 250 HB Fonte grise	GG 15 0.6015 GG 20 0.6020 GG 25 0.6025 GTS 55	20-30	32-50	40-60	40-60
Ghisa dura > 250 HB ghisa sferoidale, ghisa speciale Gußeisen > 250 HB Ghisa Sphäroguß, Sondergrauguß Cast iron > 250 HB Spheroidal cast iron, Special cast iron Fonte > 250 HB Fonte sphéroidale	GG 40 0.6040 GGG 50 0.7050 GGG 60 0.7060 GTW 40 GTW 55	17-23	28-38	32-45	32-45